

# LNM 4455

## GŁÓWNE CECHY

- Odporność na pękanie gorące

## NAJWAŻNIEJSZE ZASTOSOWANIA

- Zastosowania niemagnetyczne
- Do zastosowań mrozoodpornych
- LNG

## KLASYFIKACJA

AWS A5.9 ER316LMn  
EN ISO 14343-A G 20 16 3 Mn N L

## GAZ OSŁONOWY (WG. EN ISO 14175)

M12 Mieszanaka gazowa Ar+ 0.5-5% CO<sub>2</sub>  
M13 Mieszanaka gazowa Ar+ 0.5-3% O<sub>2</sub>

## DOPUSZCZENIA

| TÜV | CE |
|-----|----|
| +   | +  |

## TYPOWY SKŁAD CHEMICZNY DRUTU (% WAG.)

| C     | Mn | Si  | Cr | Ni | Mo  | Nb   |
|-------|----|-----|----|----|-----|------|
| 0.015 | 7  | 0.4 | 20 | 16 | 3.0 | 0.15 |

## WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE STOPIWA

|                 | Gaz osłonowy | Stan* | Umowna granica plastyczności (MPa) | Wytrzymałość na rozciąganie (MPa) | Wydłużenie (%) | Udarność ISO-V (J) -196 °C |
|-----------------|--------------|-------|------------------------------------|-----------------------------------|----------------|----------------------------|
| Wartości typowe | M12          | AW    | 400                                | 600                               | 30             | 50                         |

\* AW = bez obróbki cieplnej

## OPAKOWANIE, DOSTĘPNE ROZMIARY

| Średnica drutu (mm) | Opakowanie     | Ciężar (kg) | Indeks |
|---------------------|----------------|-------------|--------|
| 1.0                 | SZPULA (BS300) | 15.0        | 692125 |
| 1.2                 | SZPULA (BS300) | 15.0        | 692129 |