

OK 48.00



OK 48.00 jest niezawodną, uniwersalną elektrodą niskowodorową do stali niestopowych i niskostopowych. OK 48.00 jest elektrodą przeznaczoną do spawania we wszystkich pozycjach, oferującą stabilny łuk, niezawodność i niezmiennie właściwości mechaniczne. Umożliwia wykonanie wszystkich spoin od warstwy graniowej po lico, niezależnie od zadania, grubości ani warunków spawania.

Klasyfikacje	SFA/AWS A5.1 : E7018 H4 R EN ISO 2560-A : E 42 4 B 42 H5
Dopuszczenia	ABS 3Y H5 BV 3Y H5 CE EN 13479 DB 10.039.12 DNV-GL 3 YH5 LR 3Y H5 PRS 3Y H5 RINA 3Y H5 RS 3Y H5 VdTUV 00690 NAKS/HAKC 2.5 - 5.0 mm
Branża lub Segment	Budownictwo lądowe i wodne Energetyka Produkcja przemysłowa i ogólna Budownictwo okrętowe i przybrzeżne Przemysł lekki

Atesty zależne są od lokalizacji zakładu. W celu otrzymania dalszych informacji prosimy skontaktować się z przedstawicielem ESAB.

Prąd spawania	DC+(-)
Wodór dyfundujący	< 4.0 ml/100g (< 3 for most of the batches)
Rodzaj stopu	Carbon Manganese
Rodzaj otuliny	Basic covering

Typowe właściwości mechaniczne

Warunki	Granica plastyczności	Wytrzymałość na rozciąganie	Wydłużenie względne
ISO			
Po spawaniu	475 MPa	565 MPa	29 %

Udarność Charpy V

Warunki	Temperatura testu	Udarność KV
ISO		
Po spawaniu	-30 °C	130 J
Po spawaniu	-40 °C	115 J
AWS		
Po spawaniu	-30 °C	130 J

Typowy skład chemiczny stopiwa %

C	Mn	Si
0.06	1.1	0.5

Dane wydajności stopiwa

Średnica	A	V	Liczba elektrod /stopiwo	Czas upalania elektrody	Sprawność %	Deposition Rate @ 90% I max
1.6 x 300.0 mm	30-55 A	24 V	192	50 sec	59 %	0.38 kg/h
2.0 x 300.0 mm	55-80 A	22 V	125	45 sec	65 %	0.63 kg/h
2.5 x 350.0 mm	70-110 A	24 V	65	57 sec	67 %	0.96 kg/h
3.2 x 350.0 mm	90-140 A	23 V	42	68 sec	70 %	1.24 kg/h
3.2 x 450.0 mm	90-140 A	23 V	31	85 sec	73 %	1.33 kg/h
4.0 x 350.0 mm	120-190 A	24 V	29	75 sec	70 %	1.63 kg/h
4.0 x 450.0 mm	120-190 A	24 V	22	92 sec	71 %	1.76 kg/h
5.0 x 450.0 mm	190-260 A	24 V	13	99 sec	75 %	2.61 kg/h
6.0 x 450.0 mm	220-340 A	26 V	9	97 sec	80 %	3.88 kg/h
7.0 x 450.0 mm	280-410 A	27 V	7.0	104 sec	79 %	4.83 kg/h