

OK Tubrodur 15CrMn O/G

A cored wire which produces a work-hardening austenitic weld metal with high wear and impact resistance. Used with C1 shielding gas or self-shielded.

Dane techniczne

Klasyfikacje	EN 14700 : T Fe9
---------------------	------------------

Aprobaty	DB : 82.039.10
-----------------	----------------

Zatwierdzenia s oparte na lokalizacji fabryki. Aby uzyska więcej informacji, skontaktuj si z ESAB.

Prd spawania	DC+
---------------------	-----

Rodzaj stopu	14% Mn 14%Cr steel weld metal
---------------------	-------------------------------

Gaz osonowy	C1 (EN ISO 14175)
--------------------	-------------------

Typowy skad chemiczny stopiwa %

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	V
0.3	13.5	0.5	1.75	16.0	0.8	0.65

Dane wydajności stopiwa

rednica	A	V	Prdko podawania drutu	Wydajno stopiwa
1.2 mm	150-250 A	28-37 V	6.5-21.5 m/min	3.3-7.2 kg/h
1.6 mm	200-330 A	24-33 V	5.0-12.0 m/min	3.7-8.0 kg/h