

OK Flux 10.62 (Advanced Slag Release)

Udoskonalony topnik OK Flux 10.62 z bardzo łatwo usuwalnym żużlem oraz dużą wytrzymałością ziaren. Zapewnia gładkie lico spoin, łagodne przejście do łączonych krawędzi oraz wklęsły profil ściegów. Może być stosowany przy wysokich parametrach spawania w różnych wariantach łuku krytego, takich jak tandem, Twin, ICE, systemach z 3-ma lub 4-ma drutami, w każdej konfiguracji wielowarstwowych złączy, także przy spawaniu wąskoszczelinowym. Duża wytrzymałość ziaren pozwala na wielokrotny obieg w systemach odzyskiwania topnika i wydłuża czas pomiędzy uzupełnianiem zasobnika. Minimalizuje zakłócenia w obiegu topnika i zapobiega tworzeniu się pyłów. Skład chemiczny, własności mechaniczne oraz klasyfikacja topnika są takie same, jak standardowego topnika OK Flux 10.62 i w połączeniu z różnymi gatunkami drutów spełniają najwyższe wymagania wytrzymałości, udarności w niskich temperaturach, łącznie z testami CTOD. Nadaje się do konstrukcji przybrzeżnych, zbiorników ciśnieniowych, energetyki, budownictwa okrętowego, konstrukcji lądowych, sektora transportowego itp. Wytwarza stopiwo o zawartości wodoru dyfundującego do 5 ml/100 g, a w przypadku opakowań BlockPac (zabezpieczających przed wilgocią) nawet do 4 ml/100 g.

Klasyfikacje	EN ISO 14174 : S A FB 1 55 AC H5 EN ISO 14174 : S A FB 1 55 AC H4 only BlockPac/moisture-protection
Dopuszczenia	CE EN 13479 DB 51.039.07 NAKS/HAKC RD 03-613-03

Atesty zależne są od lokalizacji zakładu. W celu otrzymania dalszych informacji prosimy skontaktować się z przedstawicielem ESAB.

Wodór dyfundujący	max 5 ml H/100g weld metal (Redried flux); max 4 ml H/100g in BlockPac (moisture protection)
Typ żużlu	Fluoride-basic
Transfer składnika stopowego	No Silicon or Manganese alloying
Gęstość	nom 1.1 kg/dm ³
Wskaźnik zasadowości	nom 3.2
Granulacja	0.2-1.6 mm (10x65 mesh)

Flux Consumption

Volts	kg Flux / kg Wire DC+	kg Flux / kg Wire AC
26 V	0.7 kg	0.6 kg
30 V	1.0 kg	0.9 kg
34 V	1.3 kg	1.2 kg
38 V	1.6 kg	1.4 kg

Dimensions	Amps	Travel Speed
Ø 4.0 mm	580 A	55 cm/min

Classifications

Wire	AWS/EN	EN - As Welded	AWS - As Welded	AWS - PWHT
OK Autrod 12.22	A5.17:EM12K/ 14171-A:S2Si	14171-A: S 38 5 FB S2Si	A5.17: F7A8-EM12K	A5.17: F6P8-EM12K
OK Autrod 12.24	A5.23:EA2/ 14171-A:S2Mo; 24598-A:S S Mo	14171-A: S 46 4 FB S2Mo	A5.23: F8A6-EA2-A2	A5.23: F8P6-EA2-A2
OK Autrod 12.32	A5.17:EH12K/ 14171-A:S3Si	14171-A: S 46 6 FB S3Si	A5.17: F7A8-EH12K	A5.17: F7P8-EH12K
OK Autrod 12.34	A5.23:EA4/ 14171-A:S3Mo; 24598-A:S S MnMo	14171-A: S 50 4 FB S3Mo	A5.23: F8A6-EA4-A4	A5.23: F8P6-EA4-A4
OK Autrod 12.40	A5.17:EH14/ 14171-A:S4	14171-A: S 50 4 FB S4	A5.17: F7A6-EH14	A5.17: F7P6-EH14
OK Autrod 12.44	A5.23:EA3/ 24598-B:SU 4M3		A5.23: F9A8-EA3-A3	A5.23: F9P8-EA3-A3
OK Autrod 13.10 SC	A5.23:EB2R/ 24598-A:S S CrMo1			A5.23: F8P2-EB2R-B2
OK Autrod 13.20 SC	A5.23:EB3R/ 24598-A:S S CrMo2			A5.23: F8P2-EB3R-B3
OK Autrod 13.21	A5.23:ENi1/ 14171-A:S2Ni1	14171-A: S 42 4 FB S2Ni1	A5.23: F7A6-ENi1-Ni1	A5.23: F7P8-ENi1-Ni1
OK Autrod 13.24	A5.23:ENi6/ 14171-A: S3Ni1Mo0,2	14171-A: S 50 6 FB S3Ni1Mo0.2	A5.23: F8A10-ENi6-Ni6	A5.23: F8P8-ENi6-Ni6
OK Autrod 13.27	A5.23:ENi2/ 14171-A:S2Ni2	14171-A: S 46 7 FB S2Ni2	A5.23: F7A10-ENi2-Ni2	A5.23: F7P10-ENi2-Ni2
OK Autrod 13.40	A5.23:EG/ 14171-A:S3Ni1Mo; 26304-A:S3Ni1Mo; 26304-B: (SUN2M2)	26304-A: S 62 6 FB S3Ni1Mo (AC)	A5.23: F10A8-EG-F3 (AC)	A5.23: F9P8-EG-F3
OK Autrod 13.43	A5.23:EG/ 26304-A: S3Ni2,5CrMo; 26304-B: (SUN4C1M3)	26304-A: S 69 6 FB S3Ni2,5CrMo	A5.23: F11A8-EG-G	A5.23: F11P8-EG-G
OK Autrod 13.44	A5.23:EG/ 26304-A: S3Ni1,5CrMo	26304-A: S 62 5 FB S3Ni1,5CrMo	A5.23: F9A8-EG-G	
OK Autrod 13.49	A5.23:ENi3/ 14171-A:S2Ni3	14171-A: S 46 8 FB S2Ni3	A5.23: F8A15-ENi3-Ni3	A5.23: F8P15-ENi3-Ni3

OK Flux 10.62 (Advanced Slag Release)

Approvals

Combined with Wire	ABS	BV	DNV	GL	LR	DB	CE	RINA	RS	VdTÜV
OK Autrod 12.22	•	•	•	•	•	•	•	-	-	•
OK Autrod 12.24	-	-	-	-	-	-	•	-	-	•
OK Autrod 12.32	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
OK Autrod 12.34	•	•	•	•	•	-	-	-	•	-
OK Autrod 13.10 SC	-	-	-	-	-	•	•	-	-	•
OK Autrod 13.20 SC	-	-	-	-	-	-	•	-	-	•
OK Autrod 13.24	•	•	•	•	•	-	•	-	-	-
OK Autrod 13.27	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
OK Autrod 13.43	•	•	•	•	•	-	•	-	-	-
OK Tubrod 15.27S	•	-	•	•	•	-	•	-	-	-

Typical Mechanical Properties

Combined with Wire	Condition	Yield Strength	Tensile Strength	Elongation	Charpy V-Notch
OK Autrod 12.22	As Welded AWS DC+	410 MPa	500 MPa	33 %	170 J @ 0°C 160 J @ -20°C 90 J @ -40°C 70 J @ -50°C 35 J @ -62°C
OK Autrod 12.24	As Welded AWS DC+	500 MPa	580 MPa	25 %	140 J @ 20°C 115 J @ 0°C 80 J @ -20°C 60 J @ -40°C 45 J @ -51°C
OK Autrod 12.32	As Welded AWS DC+	475 MPa	560 MPa	28 %	175 J @ 20°C 150 J @ 0°C 130 J @ -30°C 110 J @ -40°C 70 J @ -62°C
OK Autrod 12.34	As Welded AWS DC+	540 MPa	620 MPa	24 %	170 J @ 20°C 160 J @ 0°C 140 J @ -20°C 115 J @ -40°C 45 J @ -51°C
OK Autrod 12.40	As Welded AWS DC+	530 MPa	620 MPa	26 %	140 J @ 20°C 110 J @ 0°C 80 J @ -20°C 50 J @ -40°C 40 J @ -51°C
OK Autrod 12.44	As Welded AWS DC+	600 MPa	700 MPa	27 %	105 J @ -20°C 80 J @ -40°C 65 J @ -50°C 50 J @ -62°C
OK Autrod 13.21	As Welded AWS DC+	470 MPa	560 MPa	28 %	195 J @ 20°C 185 J @ 0°C 160 J @ -20°C 70 J @ -40°C 60 J @ -51°C
OK Autrod 13.24	As Welded AWS DC+	530 MPa	620 MPa	25 %	120 J @ -40°C 110 J @ -50°C 70 J @ -60°C 50 J @ -73°C
OK Autrod 13.27	As Welded AWS DC+	460 MPa	570 MPa	28 %	140 J @ -20°C 110 J @ -40°C 80 J @ -60°C 50 J @ -73°C
OK Autrod 13.40	As Welded AWS DC+	610 MPa	690 MPa	24 %	90 J @ -40°C 80 J @ -50°C 50 J @ -62°C
OK Autrod 13.40	As Welded EN DC+	620 MPa	700 MPa	23 %	100 J @ -40°C 80 J @ -50°C 60 J @ -60°C 50 J @ -62°C
OK Autrod 13.43	As Welded AWS DC+	700 MPa	800 MPa	21 %	100 J @ -20°C 75 J @ -40°C 65 J @ -50°C 50 J @ -62°C
OK Autrod 13.44	As Welded AWS DC+	610 MPa	700 MPa	22 %	95 J @ 0°C 80 J @ -20°C 55 J @ -40°C 40 J @ -62°C
OK Autrod 13.49	As Welded AWS DC+	500 MPa	600 MPa	27 %	95 J @ -70°C 40 J @ -101°C

OK Flux 10.62 (Advanced Slag Release)

Typowy skład chemiczny stopiwa %			
C	Mn	Si	Ni
OK Autrod 12.22 AC, 580 A, 29 V			
0.10	0.95	0.27	-
OK Autrod 12.22 DC+, 580 A, 29 V			
0.07	1.0	0.30	-
OK Autrod 12.40 AC, 580A, 29V			
0.12	1.85	0.10	-
OK Autrod 12.40 DC+, 580A, 29V			
0.08	1.9	0.12	-
OK Autrod 13.21 AC, 580A, 29V			
0.08	0.95	0.22	0.9
OK Autrod 13.21 DC+, 580A, 29V			
0.06	1.0	0.25	0.9
OK Autrod 13.49 AC, 580A, 29V			
0.08	0.95	0.20	3.1
OK Autrod 13.49 DC+, 580A, 29V			
0.06	1.0	0.25	3.1