

MIGWELD 308LSi

Druły MIG/MAG [GMAW]

Stale nierdzewne wysokostopowe

KLASYFIKACJA:	DOPUSZCZENIA:	ZASTOSOWANIE:
EN ISO 14343-A : G 19 9 LSi AWS A-5.9 : ER 308 LSi W.Nr. : 1.4316	TUV DB	Energetyka Budownictwo przemysłowe Hutnictwo Górnictwo Petrochemia i chemia Agrotechnika Rzemiosło i hobby

- Druć do spawania jednogatunkowych stali nierdzewnych, odpornych na korozję.
- Zastosowanie we wszystkich gałęziach przemysłu, gdzie spawane są jednorodne gatunki stali, a także stale ferrytyczne o 13% zawartości chromu, do temperatury 350°C.
- Stopiwo odporne na utlenianie do temp. 800°C i zachowujące plastyczność do temp. -196°C.

Zastosowanie

Budowa zbiorników i aparatury chemicznej, przemysł chemiczno-farmaceutyczny, celulozowy, spożywczy

Materiał rodzimy

DIN	W.Nr.
Stale stopowe odporne na korozję	
X5CrNi 18 9	1.4301
X2CrNi 18 9	1.4306
X10CrNiNb 18 9	1.4550

Skład chemiczny %

C	Si	Mn	Cr	Ni
<0,025	0,70	2,00	19,00	9,00

Parametry mechaniczne

Granica plastyczności Re [N/mm²]	>320
Wytrzymałość Rm [N/mm²]	550-650
Wydłużenie A5 [%]	>30
Udarność Kv [J]	> 80 J (20°C) / >32 J (-196°C) /
Gaz osłonowy wg. EN ISO 14175	M11 - Ar + 0.5 - 5% CO ₂ / M13 - Ar + 0.5 - 3% O ₂ /

Parametry spawania | pakowania

Ø	Prąd spawania [A]	Napięcie łuku [V]	Waga paczki [kg]
0,8	100-160	18-22	15,0
1,0	140-200	18-24	15,0
1,2	170-260	20-28	15,0
1,6	220-350	24-36	15,0

METALWELD-FIPROM POLSKA spółka z o.o.

ul. Mikołajczyka 57, 41-200 Sosnowiec

+48 (32) 297 75 50 - 51

+48 (32) 297 75 88

marketing@metalweld.pl