

MIGWELD 316LSi

Druły MIG/MAG [GMAW]

Stale nierdzewne wysokostopowe

KLASYFIKACJA:	DOPUSZCZENIA:	ZASTOSOWANIE:
EN ISO 14343-A : G 19 12 3 LSi AWS A-5.9 : ER 316 LSi W.Nr. : 1.4430	TUV DB	Energetyka Budownictwo przemysłowe Hutnictwo Górnictwo Petrochemia i chemia Agrotechnika Rzemiosło i hobby

- Druć do spawania stali kwasoodpornych z dodatkiem Mo.
- Spoina charakteryzuje się dobrą odpornością na korozję ogólną i międzykrystaliczną.
- Polecany do stosowania w bardziej agresywnych środowiskach, np. rozcieńczonych gorących kwasach.
- Posiada dobrą odporność na chlorkową korozję wżerową.

Zastosowanie

Budowa oczyszczalni i zbiorników, aparatury chemicznej. Przemysł celulozowy, chemiczno-farmaceutyczny, spożywczy

Materiał rodzimy

	DIN	W.Nr
Stale stopowe odporne na korozję:	X5CrNiMo 18 10	1.4401
	X5CrNiMo 18 12	1.4436

Skład chemiczny %

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo
<0,025	0,70	1,75	19,00	11,50	2,75

Parametry mechaniczne

Granica plastyczności Re [N/mm ²]	>320
Wytrzymałość Rm [N/mm ²]	550-650
Wydłużenie A5 [%]	>30
Udarność Kv [J]	>80J (20°C) / >32J (-196°C) /
Gaz osłonowy wg. EN ISO 14175	M11 - Ar + 0.5 - 5% CO ₂ / M13 - Ar + 0.5 - 3% O ₂ /

Parametry spawania | pakowania

Ø	Prąd spawania [A]	Napięcie łuku [V]	Waga paczki [kg]
0,8	100-160	18-22	15,0
1,0	140-200	18-24	15,0
1,2	170-260	20-28	15,0
1,6	220-350	24-36	15,0

METALWELD-FIPROM POLSKA spółka z o.o.

ul. Mikołajczyka 57, 41-200 Sosnowiec

+48 (32) 297 75 50 - 51

+48 (32) 297 75 88

marketing@metalweld.pl