

MIGWELD 307Si

Druły MIG/MAG [GMAW]

Stale nierdzewne wysokostopowe

KLASYFIKACJA:	DOPUSZCZENIA:	ZASTOSOWANIE:
EN ISO 14343-A : G 18 8 Mn AWS A-5.9 : ~ER 307 W.Nr. : 1.4370	TUV DB	Energetyka Regeneracja i napawanie Budownictwo przemysłowe Hutnictwo Górnictwo

- Austenityczny drut do spawania w osłonie gazów w technice MIG.
- Polecany do spawania stali różnoimiennych, pancernych, austenityczno-manganowych i trudnospawalnych.
- Stosowany jako podkład pod napawanie.
- Spoina jest odporna na korozję, wytrzymała na duże naprężenia mechaniczne.
- Dobre właściwości mechaniczne i świetna ciągliwość stopiwa.

Materiał rodzimy

Stale wysokostopowe
Stale o wysokiej wytrzymałości
Stale austenityczno-manganowe
Stale trudnospawalne

Skład chemiczny %

C	Si	Mn	Cr	Ni
0,08	<1,00	7,00	18,50	9,00

Parametry mechaniczne

Granica plastyczności Re [N/mm²]	>380
Wytrzymałość Rm [N/mm²]	560-660
Wydłużenie A5 [%]	>35
Udarność Kv [J]	>32 J (-196°C) /
Gaz osłonowy wg. EN ISO 14175	M11 - Ar + 0.5 - 5% CO ₂ / M13 - Ar + 0.5 - 3% O ₂ /

Parametry spawania | pakowania

Ø	Prąd spawania [A]	Napięcie łuku [V]	Waga paczki [kg]
0,8	100-160	18-22	15,0
1,0	140-200	18-24	15,0
1,2	170-260	20-28	15,0
1,6	220-350	24-36	15,0

METALWELD-FIPROM POLSKA spółka z o.o.

ul. Mikołajczyka 57, 41-200 Sosnowiec

+48 (32) 297 75 50 - 51

+48 (32) 297 75 88

marketing@metalweld.pl