

TIGWELD 308LSi

Pręty TIG [GTAW]

Stale nierdzewne wysokostopowe

KLASYFIKACJA:	DOPUSZCZENIA:	ZASTOSOWANIE:
EN ISO 14343-A : W 19 9 LSi AWS A-5.9 : ER 308 LSi W.Nr. : 1.4316	TUV	Energetyka Budownictwo przemysłowe Hutnictwo Górnictwo Petrochemia i chemia Agrotechnika Rzemiosło i hobby

- Drut do spawania jednogatunkowych stali nierdzewnych, odpornych na korozję.
- Do stosowania we wszystkich gałęziach przemysłu, gdzie spawane są jednorodne gatunki stali, a także stale ferrytyczne o 13% zawartości chromu, do temperatury 300°C.
- Dodany krzem dla poprawy spawalności.
- Bardzo niska zawartość węgla w stopiwie zmniejsza możliwość wystąpienia korozji międzykrystalicznej.
- Stopiwo odporne na utlenianie do temp. 800°C, zachowujące plastyczność do temp. -196°C.

Zastosowanie

Zbiorniki i aparatura chemiczna, przemysł chemiczno-farmaceutyczny, celulozowy, spożywczy

Materiał rodzimy

DIN	W.Nr.	ASTM
Stale stopowe odporne na korozję		
X5CrNi 18 9	1.4301	304
X2CrNi 18 9	1.4306	304L
X10CrNiNb 18 9	1.4550	347
X2CrNiN 18 10	1.4311	304LN
	1.4308	CF-8
X6CrNiTi 18 10	1.4541	321, 321H
	1.4552	CF-8C
GX10CrNi 18 8	1.4312	
X5CrNiNb 18 10	1.4546	

Skład chemiczny %

C	Si	Mn	Cr	Ni
<0,025	0,70	2,00	19,00	9,00

Parametry mechaniczne

Granica plastyczności Re [N/mm²]	>320
Wytrzymałość Rm [N/mm²]	550-650
Wydłużenie A5 [%]	>30
Udarność Kv [J]	>80 J (20°C) / >32 J (-196°C) /
Gaz osłonowy wg. EN ISO 14175	Il - Ar /

Parametry spawania | pakowania

Ø	Długość [mm]	Waga paczki [kg]
1,0	1000 /	5,0
1,2	1000 /	5,0
1,6	1000 /	5,0
2,0	1000 /	5,0
2,4	1000 /	5,0
3,2	1000 /	5,0
4,0	1000 /	5,0

METALWELD-FIPROM POLSKA spółka z o.o.

ul. Mikołajczyka 57, 41-200 Sosnowiec

+48 (32) 297 75 50 - 51

+48 (32) 297 75 88

marketing@metalweld.pl