

TIGWELD 316LSi

Pręty TIG [GTAW]

Stale nierdzewne wysokostopowe

KLASYFIKACJA:	DOPUSZCZENIA:	ZASTOSOWANIE:
EN ISO 14343-A : W 19 12 3 LSi AWS A-5.9 : ER 316 LSi W.Nr. : 1.4430	TUV DB	Energetyka Budownictwo przemysłowe Hutnictwo Górnictwo Petrochemia i chemia Agrotechnika Rzemiosło i hobby

- Pręty do spawania stali kwasoodpornych z dodatkiem Mo.
- Spoina charakteryzuje się dobrą odpornością na korozję ogólną i międzykrystaliczną.
- Do zastosowania w bardziej agresywnych środowiskach, np. rozcieńczonych gorących kwasach.
- Dobra odporność na chlorkową korozję wżerową.

Zastosowanie

Budowa oczyszczalni, zbiorników, aparatury chemicznej. Przemysł celulozowy, chemiczno-farmaceutyczny, spożywczy

Materiał rodzimy

DIN	W.Nr.	ASTM
X5CrNiMo 18 10	1.4401	
X5CrNiMo 18 12	1.4436	
X2CrNiMo 17 12 2	1.4404	316L
X2CrNiMo 18 14 3	1.4435	316L
X2CrNiMoN 17 11 2	1.4406	316LN
X2CrNiMoN 17 13 3	1.4429	
GX5CrNiMo 19 11	1.4408	CF-8M
X6CrNiMoTi 17 12 2	1.4571	316Ti
X6CrNiMoNb 17 12 2	1.4580	316CB
X6CrNiNb 18 10	1.4550	347
GX5CrNiNb 19 10	1.4552	CF-8C

Skład chemiczny %

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo
<0,025	0,70	1,75	19,00	11,50	2,75

Parametry mechaniczne

Granica plastyczności Re [N/mm²]	>320
Wytrzymałość Rm [N/mm²]	550-650
Wydłużenie A5 [%]	>30
Udarność Kv [J]	>80 J (20°C) / >32 J (-110°C) /
Gaz osłonowy wg. EN ISO 14175	II - Ar /

Parametry spawania | pakowania

Ø	Długość [mm]	Waga paczki [kg]
1,0	1000 /	5,0
1,2	1000 /	5,0
1,6	1000 /	5,0
2,0	1000 /	5,0
2,4	1000 /	5,0
3,2	1000 /	5,0
4,0	1000 /	5,0

METALWELD-FIPROM POLSKA spółka z o.o.

ul. Mikołajczyka 57, 41-200 Sosnowiec

+48 (32) 297 75 50 - 51

+48 (32) 297 75 88

marketing@metalweld.pl