

TIGWELD 310

Pręty TIG [GTAW]

Stale nierdzewne wysokostopowe

KLASYFIKACJA:	DOPUSZCZENIA:	ZASTOSOWANIE:
EN ISO 14343-A : W 25 20 AWS A-5.9 : ER 310 W.Nr. : 1.4842		Energetyka Budownictwo przemysłowe Petrochemia i chemia

- Druk austeniczny używany do spawania stali żaroodpornych, rur i odlewów ze stali żaroodpornych z 25% Cr i 20% Ni oraz do spawania stali żaroodpornych ferrytycznych, stali chromowych, które nie są narażone na działanie związków siarki.
- Spoina odporna jest na podwyższoną temp. do 1200°C.
- Stopiwo 100% austenit.

Materiał rodzimy

DIN	W.Nr.	ASTM
X15 CrNiSi 20 12	1.4828	
X15 CrNiSi 25 20	1.4841	310S
X12 CrNi 25 21	1.4845	
X10 CrAl 24	1.4762	
GX25CrNiSi 18 9	1.4825	
GX40CrNiSi 22 9	1.4826	
GX25CrNiSi 20 14	1.4832	
GX40CrNiSi 25 20	1.4848	HK40

Skład chemiczny %

C	Si	Mn	Cr	Ni
0,12	0,50	1,75	25,00	20,00

Parametry mechaniczne

Granica plastyczności Re [N/mm²]	>300
Wytrzymałość Rm [N/mm²]	540-640
Wydłużenie A5 [%]	>30
Udarowość Kv [J]	>70 J (20°C) /
Gaz osłonowy wg. EN ISO 14175	l1 - Ar /

Parametry spawania | pakowania

Ø	Długość [mm]	Waga paczki [kg]
1,6	1000 /	5,0
2,0	1000 /	5,0
2,4	1000 /	5,0
3,2	1000 /	5,0

METALWELD-FIPROM POLSKA spółka z o.o.

ul. Mikołajczyka 57, 41-200 Sosnowiec

+48 (32) 297 75 50 - 51

+48 (32) 297 75 88

marketing@metalweld.pl