

OK Tubrod 15.14

A multi-purpose all positional rutile cored wire for use with C1 or M21 shielding gas. Diameters less than 1.4mm are all-positional except vertical down.

Klasyfikacja stopiwa	SFA/AWS A5.20 : E71T-1M SFA/AWS A5.20 : E71T-1C EN ISO 17632-A : T 46 2 P C1 1 H5 EN ISO 17632-A : T 46 2 P M21 2 H5
Dopuszczenia	ABS 3YSA H5 (C1 & M21) BV SA3YM (C1) BV SA3YM (M21) CE EN 13479 DB 42.039.05 (M21 and C1) DNV III YMS H5 (C1) DNV-GL III YMS (M21) LR 3YM H5 (M21)* LR 3YS H5 (C1 & M21) NAKS/HAKC 1.2 mm PRS 3YS H10 (C1 & M21) RINA 2Y S H5 (C1) RS 3YMS H5 (C1) RS 3YSH5 (C1 & M21) VdTUV 07651

Atesty zależne są od lokalizacji zakładu. W celu otrzymania dalszych informacji prosimy skontaktować się z przedstawicielem ESAB.

Prąd spawania	DC+
Wodór dyfundujący	< 5 ml/100g
Rodzaj stopu	C Mn
Gaz osłonowy	M21, C1 (EN ISO 14175)

Typowe właściwości mechaniczne

Warunki	Granica plastyczności	Wytrzymałość na rozciąganie	Wydłużenie względne
C1 shielding gas			
Po spawaniu	497 MPa	588 MPa	27 %

Udarność Charpy V

Warunki	Temperatura testu	Udarność KV
C1 shielding gas		
Po spawaniu	-20 °C	110 J

Typowy skład chemiczny stopiwa %

C	Mn	Si
0.05	1.30	0.54

Dane wydajności stopiwa

Średnica	A	V	Prędkość podawania drutu	Wydajność stopiwa
1.2 mm	110-300 A	21-32 V	3.2-14.5 m/min	1.3-5.8 kg/h
1.4 mm	130-320 A	22-32 V	3.0-12.5 m/min	1.4-6.3 kg/h
1.6 mm	150-360 A	24-34 V	3.0-11.0 m/min	2.0-6.2 kg/h