

# OK Autrod 12.24

Mo-alloyed, copper-coated wire for Submerged Arc Welding. For creep resistant steels (0,5% Mo), structural steels, ship building steels, pressure vessel steels, pipeline steels up to X70, etc.

|                           |                                                                         |
|---------------------------|-------------------------------------------------------------------------|
| <b>Klasyfikacja drutu</b> | SFA/AWS A5.23 : EA2<br>EN ISO 14171-A : S2Mo<br>EN ISO 24598-A : S S Mo |
| <b>Dopuszczenia</b>       | CE EN 13479<br>DB 52.039.06<br>VdTUV 12103<br>NAKS/HAKC 2.0-5.0 mm      |

Atesty zależne są od lokalizacji zakładu. W celu otrzymania dalszych informacji prosimy skontaktować się z przedstawicielem ESAB.

| Skład drutu % |      |      |      |
|---------------|------|------|------|
| C             | Mn   | Si   | Mo   |
| 0.09          | 1.08 | 0.14 | 0.48 |