

OK Weartrode 55 HD



OK 84.58 to elektroda do napawania utwardzającego, dająca stopiwo martenzytyczne częściowo odporne na korozję. Po twardo uzyskuje się nawet w pierwszym ciągu, niezależnie od szybkości chłodzenia. Przydatna do napawania części narażonych na ścieranie i obciążenia dynamiczne, takich jak części maszyn rolniczych, narzędzia do prac lenych, urządzenia do mieszalników.

Dane techniczne

Klasyfikacje	EN 14700 : E Z Fe6
Prd spawania	AC, DC+
Rodzaj stopu	Martensitic steel
Rodzaj otuliny	Lime Basic
Min AC OCV	65

Typowy skład chemiczny stopiwa %

C	Mn	Si	Cr
0.67	0.7	0.7	10.4

Dane wydajności stopiwa

rednica	A	V	Sprawno (%)	Czas upalania elektrody	Wydajno stopiwa przy 90% I maks.
2.5 x 350 mm	75-110 A	23 V	67 %	62 sec	1.0 kg/h
3.2 x 450 mm	110-150 A	23 V	67 %	95 sec	1.4 kg/h
4.0 x 450 mm	145-200 A	24 V	67 %	107 sec	1.9 kg/h
5.0 x 450 mm	190-270 A	26 V	66 %	110 sec	2.8 kg/h