



OK Tigrod 309LSi

(OK Tigrod 16.51)*

SFA/AWS A5.9: ER309LSi
EN ISO 14343-A: W 23 12 LSi

Opis:

Spoivo do spawania stali i staliw kwasoodpornych typu 23% Cr, 12% Ni oraz łączenia ich ze stalami niestopowymi a także do układania warstw buforowych w połączeniach różnoimiennych. Zwiększona zawartość Si polepsza właściwości spawalnicze. Stopiwo wykazuje żarowytrzymałość do 1000 °C.

Materiał spawany:

1.4583 + S235 do S355 i inne

Dopuszczenia:

TÜV 06278

CE EN 13479

Gaz ochronny (EN ISO 14175):

I1

Prąd spawania:

=(~)

Typowy skład chemiczny stopiwa (%):

C	Si	Mn	Cr	Ni
<0,03	0,80	1,80	24,0	13,0

Typowe własności mechaniczne stopiwa:

Warunki badań	Stan	Gaz	R _m MPa	R _{p0,2} MPa	A ₅ %	KV (J)/°C		
						+20	-60	-110
EN	TZ 0	I1	635	475	32	150	150	130

TZ 0 - po spawaniu

* - poprzednia nazwa produktu