

TIGWELD 3

Pręty TIG [GTAW]

Stale konstrukcyjne, niestopowe

KLASYFIKACJA:	DOPUSZCZENIA:	ZASTOSOWANIE:
EN ISO 636-A : W 46 4 W4Si1 DIN 8559 : W SG 3 AWS A-5.18 : ER 70S-6	UDT	Energetyka Budownictwo przemysłowe Hutnictwo Górnictwo Petrochemia i chemia Przemysł stoczniowy Agrotechnika Rzemiosło i hobby

- Pręt lity do spawania metodą TIG stali niestopowych i niskostopowych o standardowych strukturach węglowo-manganowych.
- Stopiwo charakteryzuje się bardzo wysoką czystością chemiczną, co przekłada się na doskonałą spawalność.
- Płynne stopiwo wykazuje bardzo dobre powiązanie wysokiej zwilżalności z ograniczeniem nadmiernej płynności.
- Sposób zachowania stopiwa i jeziorka spawalniczego jest bardzo pożądany przez spawaczy.
- Ograniczenie występowania krzemianów i innych zanieczyszczeń dodatkowo ułatwia proces spawania.
- Materiał wyjątkowo łatwy w obsłudze, nawet dla niewprawionych spawaczy.

Zastosowanie

Materiał o bardzo wszechstronnym zastosowaniu. Podniesione własności wytrzymałościowe rozszerzają użycie stopiwa o materiały o granicy plastyczności do 460[MPa] w takich zastosowaniach, jak przemysł stoczniowy, konstrukcje ciśnieniowe, konstrukcje nośne itd.

Materiał rodzimy

	EN
Stale konstrukcyjne:	S235-S355
Blachy kotłowe:	P235GH-P355GH
Rury:	P235-P355N
Stale droboziarniste:	S275-S420, S460

Typowy skład chemiczny %

C	Si	Mn
0,07	0,85	1,63

Typowe parametry mechaniczne

Granica plastyczności Re [N/mm ²]	>460
Wytrzymałość Rm [N/mm ²]	530-680
Wydłużenie A5 [%]	>22
Udarność Kv [J]	>47 J (-40°C) /
Gaz osłonowy wg. EN ISO 14175	l1 - Ar /

Parametry spawania | pakowania

Ø	Długość [mm]	Waga paczki [kg]
1,6	1000 /	5,0 / 25,0
2,0	1000 /	5,0 / 25,0

2,4	1000 /	5,0 / 25,0
3,0	1000 /	5,0 / 25,0

METALWELD-FIPROM POLSKA spółka z o.o.

ul. Mikołajczyka 57, 41-200 Sosnowiec

+48 (32) 297 75 50 - 51

+48 (32) 297 75 88

marketing@metalweld.pl