

OK Weartrode 30



OK 83.28 to elektroda z dodatkiem chromu, przeznaczona do napawania utwardzającego szyn i elementów torów, waków, rolek, elementów walcarek, np. walców profilowych, sprężki czy dychy kół zbitych ze staliwa. Inne zastosowanie to czenie elementów ze stali utwardzalnych.

Dane techniczne

Klasyfikacje	EN 14700 : E Z Fe1
Aprobata	DB : 82.039.07

Zatwierdzenia s oparte na lokalizacji fabryki. Aby uzyska więcej informacji, skontaktuj si z ESAB.

Prd spawania	AC, DC+
Rodzaj stopu	Martensitic steel
Rodzaj otuliny	Lime Basic
Min AC OCV	65

Typowy skad chemiczny stopiwa %

C	Mn	Si	Cr
0.1	0.7	0.7	3.2

Dane wydajności stopiwa

rednica	A	V	Sprawno (%)	Czas upalania elektrody	Wydajno stopiwa przy 90% I maks.
2.5 x 350 mm	60-90 A	20 V	64 %	75 sec	0.7 kg/h
3.2 x 450 mm	100-140 A	21 V	66 %	88 sec	1.2 kg/h
4.0 x 450 mm	140-190 A	22 V	66 %	92 sec	1.7 kg/h
5.0 x 450 mm	190-260 A	23 V	68 %	86 sec	2.8 kg/h
6.0 x 450 mm	230-320 A	23 V	68 %	92 sec	3.7 kg/h