

RUTWELD 12

Elektrody [MMA]

Stale konstrukcyjne, niestopowe

KLASYFIKACJA:	DOPUSZCZENIA:	ZASTOSOWANIE:
EN ISO 2560-A : E 38 0 RC 11 DIN 1913 : E 43 22 R(C)3 AWS A-5.1 : E 6012/E 6013	UDT TDT: E 38 0 RC 21	Budownictwo przemysłowe Hutnictwo Górnictwo Agrotechnika Rzemiosło i hobby
• Średniootulona elektroda rutylowo-celulozowa polecana do spawania we wszystkich pozycjach, o przeznaczeniu montażowym i warsztatowym. • Doskonałe zajarzenie pierwotne i wtórne. • Ze względu na dużą koncentrację łuku elektrycznego, można ją stosować do spawania warstw przetopowych w spawaniu rur. • Elastyczny, stabilny łuk elektryczny, duża łatwość w operowaniu w pozycjach przymusowych, dzięki czemu spawanie tą elektrodą nie wymaga dużego doświadczenia spawalniczego. • Można nią spawać małymi transformatorem spawalniczymi na 230 V. • Dobrze radzi sobie z zanieczyszczoną powierzchnią. • Elektroda do zastosowań codziennych, do prostych konstrukcji, także dla mało doświadczonych spawaczy.		
Zalecenia: • Nie przekraczać zakresów właściwych prądów- spawanie zbyt wysokim prądem powoduje wzrost ilości odprysków, powstawanie podtopień i niewystarczające pokrycie spoiny żużłem. • Nie przesuszać- nadmierne suszenie przed użyciem powoduje spadek głębokości penetracji i przegrzewanie się elektrody.		
Zastosowanie		
Pojemniki i zbiorniki metalowe, lekkie konstrukcje, małe maszyny i urządzenia oraz narzędzia stalowe.		
Materiał rodzimy		
		EN
Stale konstrukcyjne:		S235-S275
Blachy kotłowe:		P235GH-P275GH
Rury:		L235-L295
Blachy okrętowe:		A, B, D
Typowy skład chemiczny %		
C 0,08	Si 0,30	Mn 0,50
Typowe parametry mechaniczne		
Granica plastyczności Re [N/mm2]	>380	
Wytrzymałość Rm [N/mm2]	470-600	
Wydłużenie A5 [%]	>20	
Udarność Kv [J]	>47J (0°C) /	
Typ elektrody (otuliny)	rutylowo-celulozowa	



$U_0 < 50V$

Połączenie



Suszenie

110°C / 1h

Parametry spawania | pakowania

Ø	Długość [mm]	Prąd spawania [A]	Waga paczki [kg]	Waga kartonu [kg]	Ilość sztuk na 1kg (przybliżona)
1,6	250 /	30-50	2,0	12,0	192-196
2,0	300 /	50-70	2,5	15,0	105-106
2,5	350 /	55-85	5,0	15,0	55-56
3,2	350 /	90-140	5,0	15,0	34
4,0	350 / 450 /	130-180	5,0/6,0	15,0/18,0	22/17
5,0	450 /	180-230	6,0	18,0	10

METALWELD-FIPROM POLSKA spółka z o.o.

ul. Mikołajczyka 57, 41-200 Sosnowiec

+48 (32) 297 75 50 - 51

+48 (32) 297 75 88

marketing@metalweld.pl